

Утверждаю
Первый заместитель
генерального директора
ОАО «Чакан ГЭС»
Айтуганов У.Ш.
«01» 12 2020г.

Техническое задание

На приобретение сварочного полуавтомата 250 А или его аналог

Основные технические данные и характеристики необходимых материалов:

1. Сварочный полуавтомат-1 комплект

- Номинальное напряжение на входе, В 380
- Max ток, А 250
- Min ток, А 35
- Диаметр электр/провол, мм- / 0.8 - 1
- Вес, кг 91
- Степень защиты IP23
- Наличие сетевой вилки-нет
- Габариты, мм 450 x 770 x 920
- Режим сварки - с газом/без газа
- Класс товара- Профессиональный

2. Баллон углекислотный-1 шт.

- Тип газа-углекислота
- Подключение вентиля-W27.8
- Объем, л40
- Тип-бесшовный
- Материал-сталь
- Диаметр, мм 219
- Колпак-металлический
- Резьба на выходе с вентиля-G3/4
- Класс товара-Бытовой

3. Редуктор с ротометром-1шт.

- Наибольшее давление газа на входе, при наибольшем расходе МПа (кгс/см²) - 20 (200)
- Наименьшее давление газа на входе, при наибольшем расходе МПа (кгс/см²) - 0,8 (8)
- Заводская установка рабочего давления, МПа (кгс/см²) - 0,4 (4,0)
- Наибольшая пропускная способность при заводской установке рабочего давления, л/мин, аргон - 40
- Наибольшая пропускная способность при заводской установке рабочего давления, л/мин, углекислота - 30
- Присоединительные размеры, вход: Гайка накидная G3/4
- Присоединительные размеры, выход: M16x1,5

- Габаритные размеры, мм 151x205x85
- Масса комплекта, кг 0,70

4. Шланг кислородный-20 м.

- Внутренний диаметр рукава, мм 6,3
- Наружный диаметр рукава, мм 13
- Длина, м 20
- Рабочее давление, бар 20
- Применение-для подачи кислорода
- Работоспособны при t - от -35°C до +70°C
- Минимальный радиус изгиба, мм 60
- Вес 1 п.м., гр.124

5. Жиклер

- Мах ток, А 180
- ПВ 60% при токе, А 180
- Тип охлаждения-воздушное
- Тип разъема-EURO
- Мах диаметр, мм 1.2
- Min диаметр, мм 0.8
- Серия-15
- Длина, м5

6. Сопло (муштук)-25 шт.

- Тип сопла, номер- GK3 №2
- Диаметр отверстия, мм 0,8
- Толщина резки, мм 10-20
- Скорость резки, мм/мин 550-340
- Давление пропана, (Мра) >0,03
- Давление кислорода, (Мра) 0,5-0,6
- Расход газа, (м3/ч) 1,76

7. Проволоки для сварки омедненная 0,8мм -50 кг.

Исполнитель: Ст.мастер ЭМЦ
Ташмаматов К.Т.

